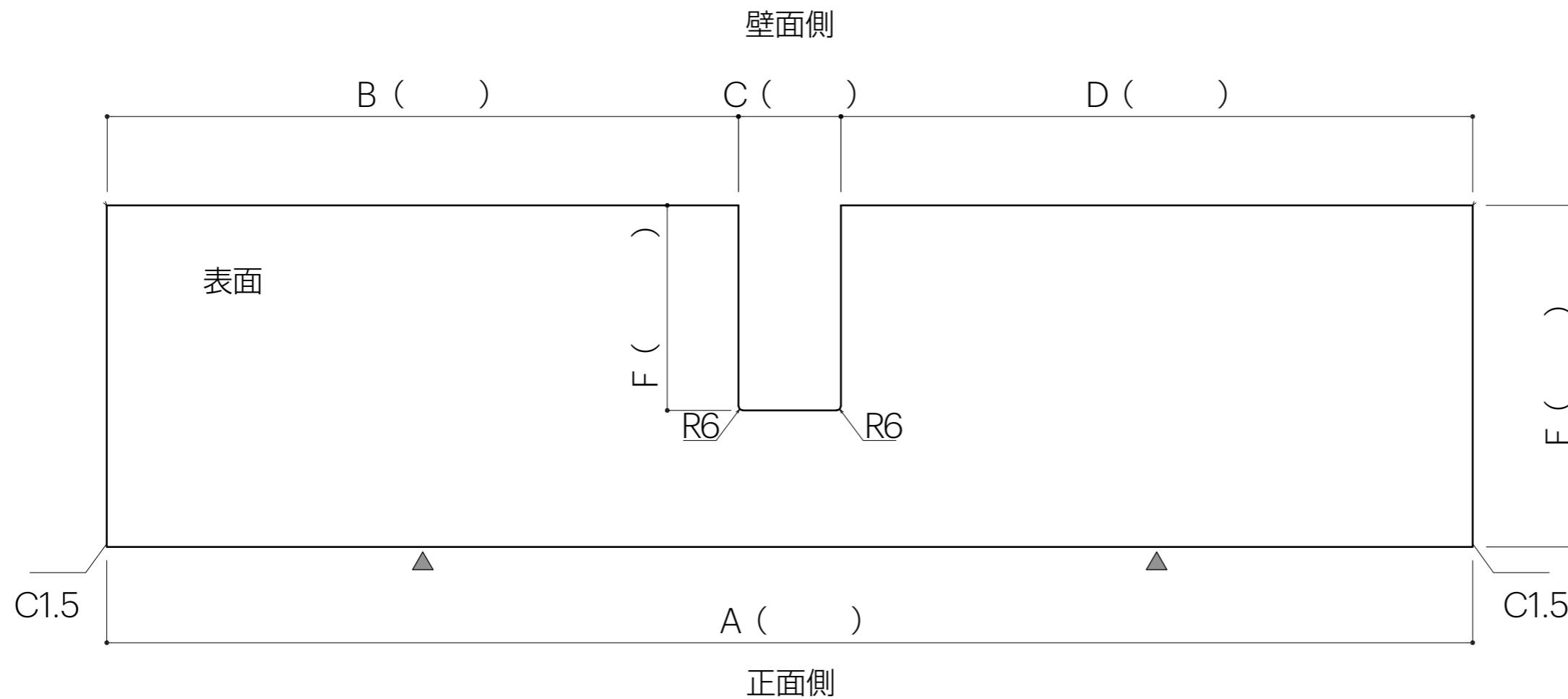


# FULLBODY TILES COUNTER

## 切欠加工発注書

1. 邸名 [ ]

2. 注文書No [ ]



位置別加工許容範囲表

	A	D
MAX	1000	500
MIN	600	300

加工穴の端部からカウンター端部までの距離を60mm以上確保してください。

(水栓金具は端部から30mm以上) 材割れの可能性があります。

・左上にある1.邸名/2.注文書No/3.水栓穴を記入してください。

・形状A・形状Bの場合は図面に穴あけ中心位置を記入してください(水栓穴の指示例参照)

・( )に寸法を記入してください。

## 面形状詳細

