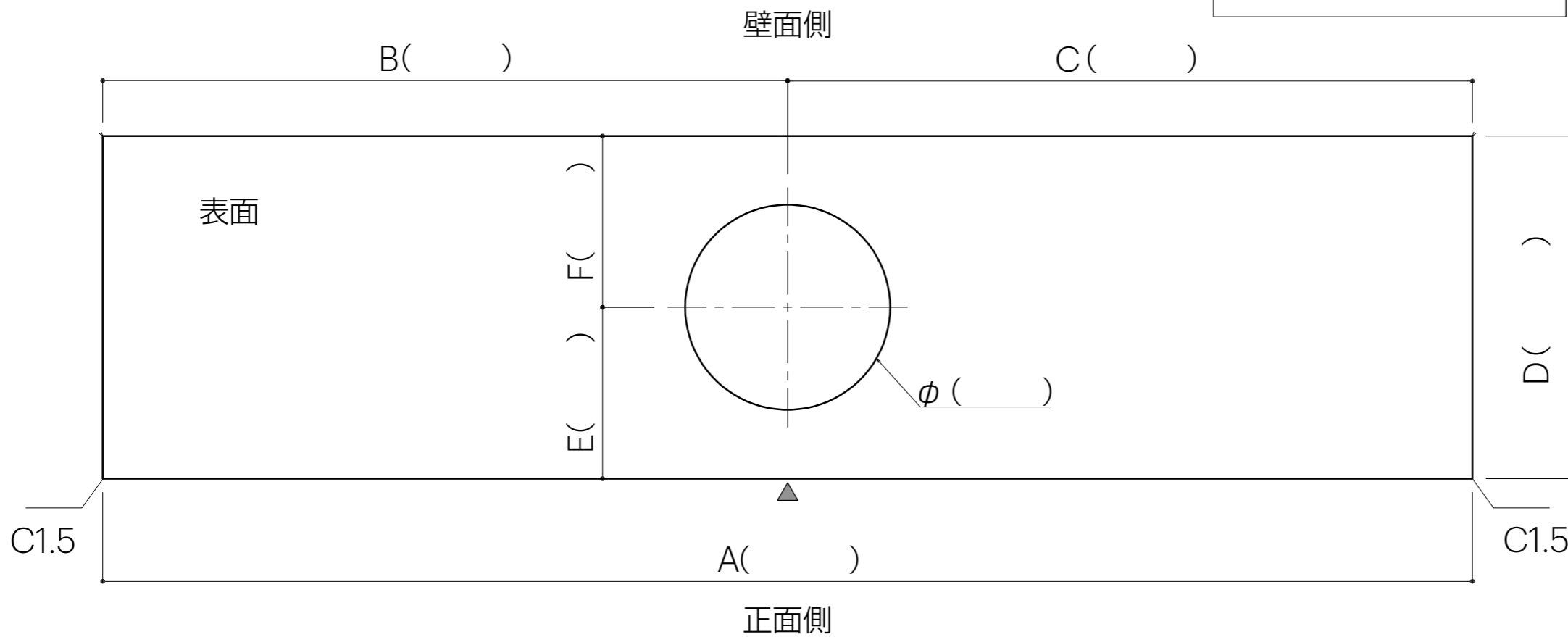
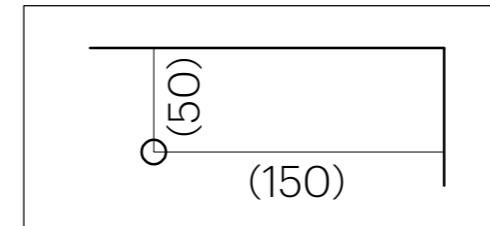


FULLBODY TILES COUNTER

丸穴加工発注書

1. 邸名 []
 2. 注文書No []
 3. 水栓穴 [形状A・形状B・無] [サイズφ25・φ35 その他()] ←○で記入してください

水栓穴の指示例



位置別加工許容範囲表

	A	D
MAX	1000	500
MIN	600	300

加工穴の端部からカウンター端部までの距離を60mm以上確保してください。

(水栓金具は端部から30mm以上) 材割れの可能性があります。

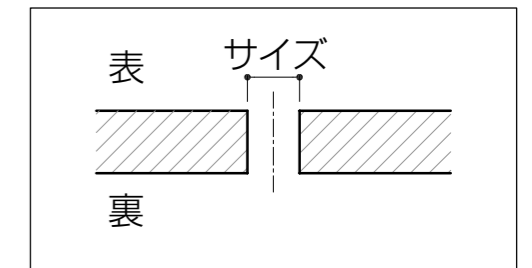
・左上にある1.邸名/2.注文書No/3.水栓穴を記入してください。

・形状A・形状Bの場合は図面に穴あけ中心位置を記入してください(水栓穴の指示例参照)

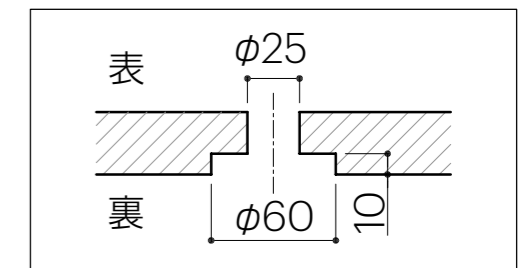
・()に寸法を記入してください。

加工詳細図一覧

【水栓穴】形状A

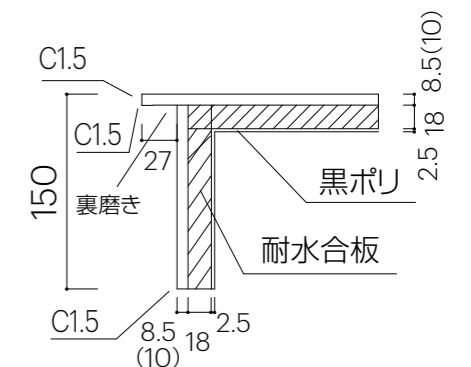


【水栓穴】形状B



面形状詳細

シャープエッジ加工



トメ接着加工

