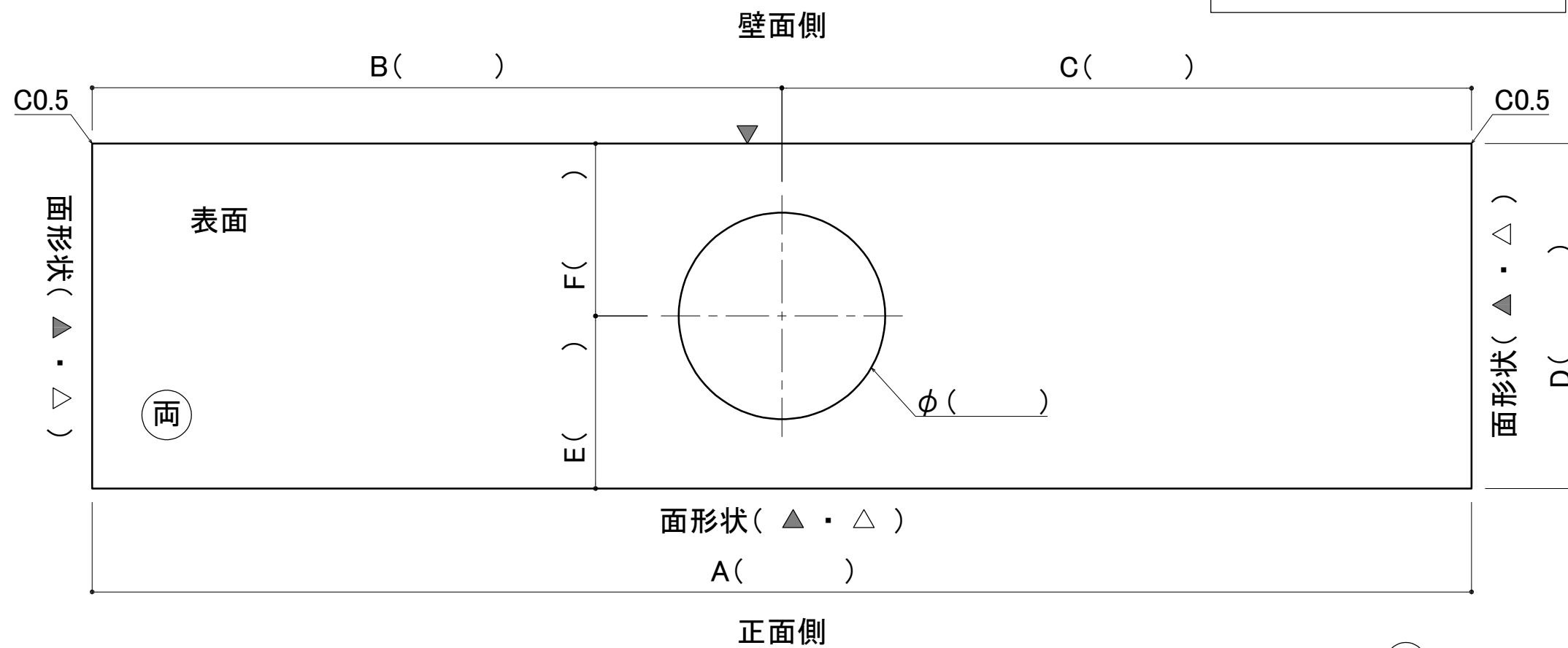
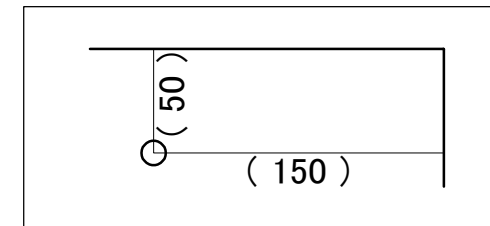


# SERENO WOOD COUNTER

## 丸穴加工発注書

1. 邸名 [ ]  
 2. 注文書No [ ]  
 3. 水栓穴 [ 形状A・形状B・無 ] [ サイズ φ25・φ35・その他( ) ] ←○で記入してください

水栓穴の指示例



(両) : 全面塗装

位置別加工許容範囲表

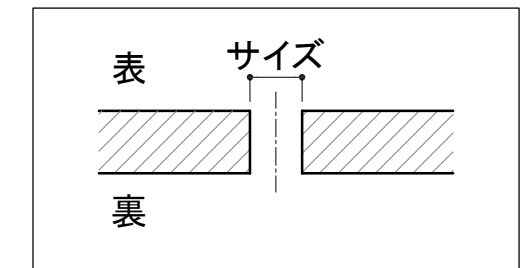
|     | A    | D   |
|-----|------|-----|
| MAX | 2400 | 500 |
| MIN | 600  | 300 |

・加工穴の端部からカウンター端部までの距離を30mm以上確保してください。材割れの可能性があります。

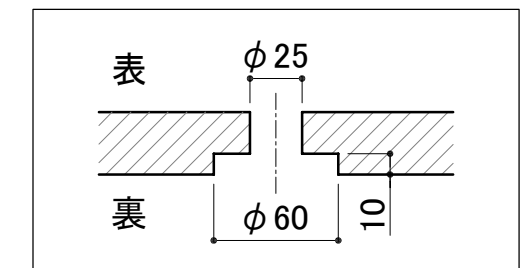
- ・左上にある1.邸名/2.注文書No/3.水栓穴を記入してください。
- ・形状A・形状Bの場合は図面に穴あけ中心位置を記入してください(水栓穴の指示例参照)
- ・( )に寸法を記入してください。
- ・( ▲・△ ) ←どちらに○で記入してください(左図の面形状詳細参照)
- ・仕上げ面の指示がない場合はすべてC0.5となります。

## 加工詳細図一覧

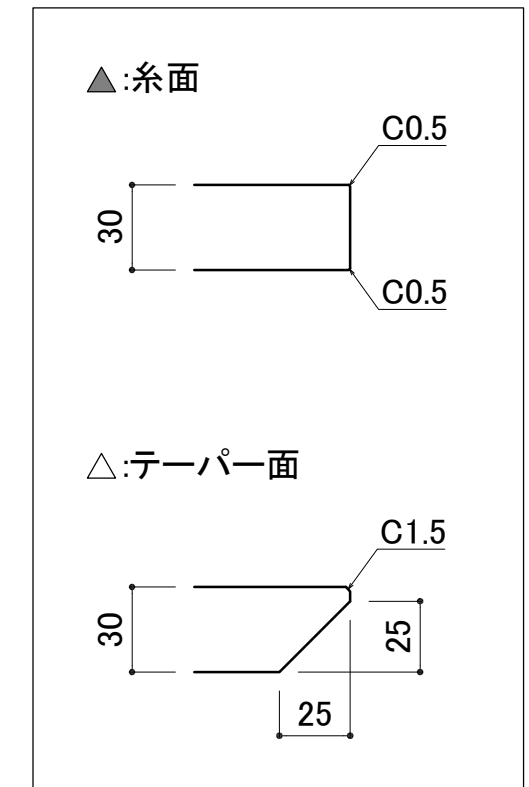
【水栓穴】形状A



【水栓穴】形状B



面形状詳細

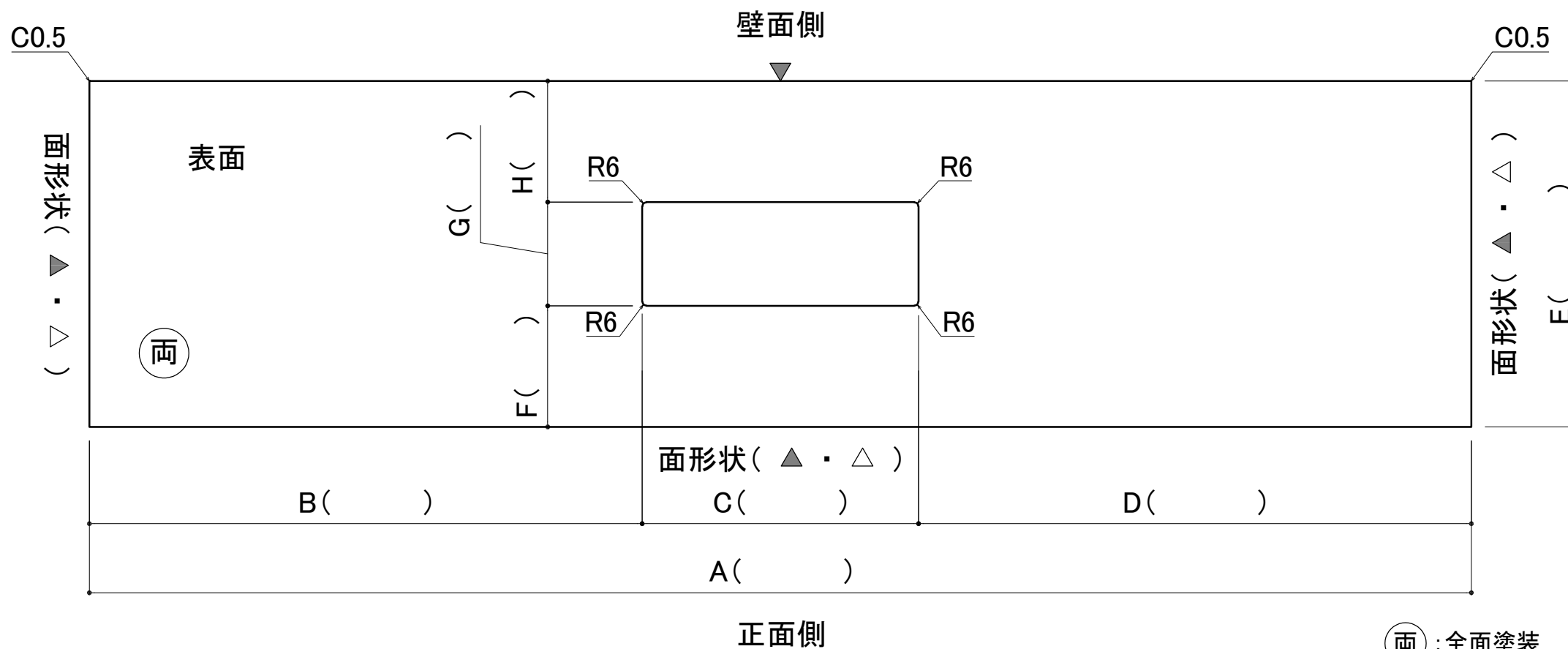
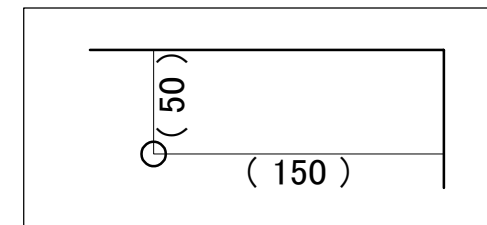


# SERENO WOOD COUNTER

## 四角穴加工発注書

1. 邸名 [ ]
2. 注文書No [ ]
3. 水栓穴 [ 形状A ・ 形状B ・ 無 ] [ サイズ φ25 ・ φ35 ・ その他( ) ] ←○で記入してください

水栓穴の指事例



○: 全面塗装

位置別加工許容範囲表

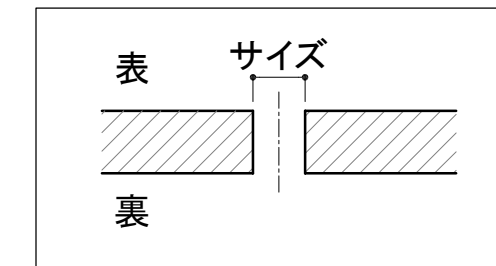
|     | A    | E   |
|-----|------|-----|
| MAX | 2400 | 500 |
| MIN | 600  | 300 |

・加工穴の端部からカウンター端部までの距離を30mm以上確保してください。材割れの可能性があります。

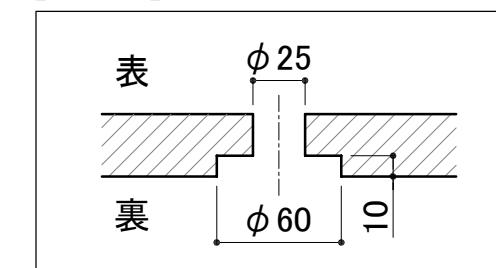
- ・左上にある1.邸名/2.注文書No/3.水栓穴を記入してください。
- ・形状A・形状Bの場合は図面に穴あけ中心位置を記入してください(水栓穴の指事例参照)
- ・( )に寸法を記入してください。
- ・( ▲ ・ △ ) ←どちらに○で記入してください(左図の面形状詳細参照)
- ・仕上げ面の指示がない場合はすべてC0.5となります。

## 加工詳細図一覧

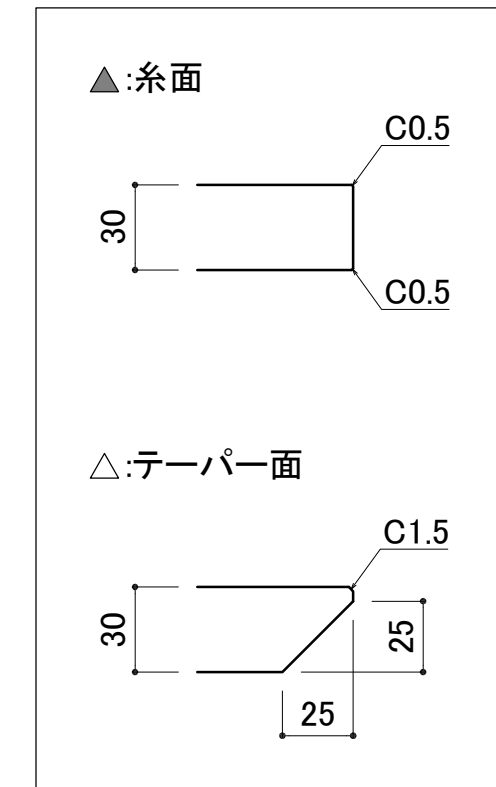
【水栓穴】形状A



【水栓穴】形状B



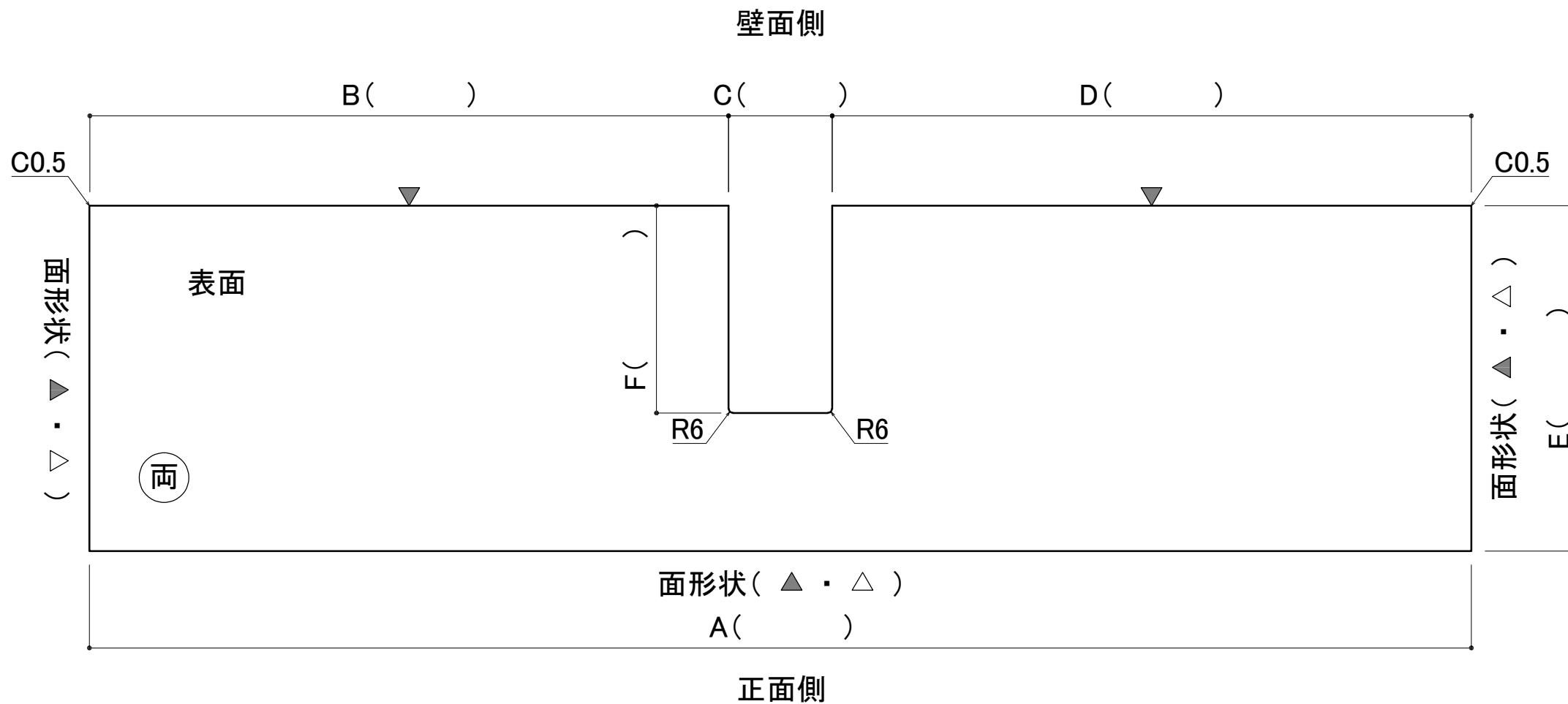
面形状詳細



# SERENO WOOD COUNTER

## 切欠加工発注書

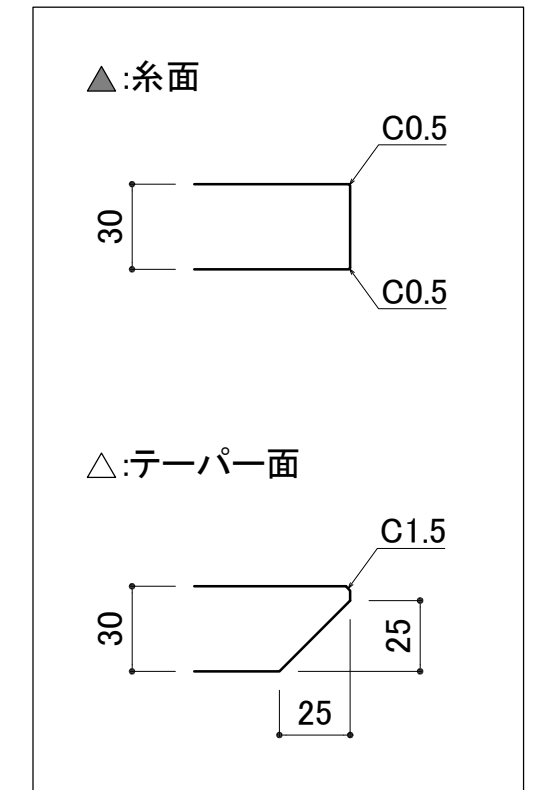
1. 邸名 [ ]  
 2. 注文書No [ ]



② : 全面塗装

### 加工詳細図一覧

#### 面形状詳細



位置別加工許容範囲表

|     | A    | E   |
|-----|------|-----|
| MAX | 2400 | 500 |
| MIN | 600  | 300 |

・加工穴の端部からカウンター端部までの距離を30mm以上確保してください。材割れの可能性があります。

- ・左上にある1.邸名/2.注文書Noを記入してください。
- ・( )に寸法を記入してください。
- ・( ▲・△ ) ←どちらに○で記入してください(左図の面形状詳細参照)
- ・仕上げ面の指示がない場合はすべてC0.5となります。